



# EKO SHAMPOLL MINER

SHAMPOO AUTOMOTIVO PARA ÁREAS DE MINÉRIOS "BAUXITA, FERRO, COBRE, MANGANÊS, ALUMINA"

- MODO DE AÇÃO** Reage em todas as partículas de sujidades minerais agregadas sobre superfícies diversas mesmo que haja formado crostas de óxidos minerais, misturadas com poeira, lama, barro, carbonatos, sílicas e sais diversos, desagregando-as juntamente com oleosidades e graxas, sem deixar vestígios de sujidades, reavivando a pintura sem atacá-la. Remove inclusive aquela "poeirinha residual" que fica nos motores, chassis e borrachas e que permanecem após a lavagem com produtos habituais, mesmo que sejam alcalinos.
- USADO EM LAVAGEM DE EQUIPAMENTOS PESADOS:** escavadeiras, retroescavadeiras, empilhadeiras, caminhões, vagões, locomotivas, trens, metrô, ônibus, caminhões transportadores de minérios e outras superfícies muito sujas com oleosidades, graxas, e poeiras diversas, com ou sem pintura, pisos de oficinas, corredores, galpões. Especial para limpeza de chassis muito sujos de minérios, etc.
- OUTROS USOS** Lavagem e limpeza geral de telhados e tanques de minérios, esteiras transportadoras e motores elétricos sujos com poeira de minérios.
- PRINC. ATIVO** Ácidos inorgânicos e tensoativos.
- INDICADO PARA** Limpeza de sujidades pesadas, de difícil remoção com os produtos convencionais. Novo processo tecnológico de química avançada, para redução de custo da mão-de-obra e tempo.
- DILUIÇÃO** Diluir 01 litro do produto em 5 a 10 litros de água, isto é, 1:5 a 1:10, caso de veículos com incrustação e partes polimerizadas como grades de motor, escadas, para-lamas utilizar 1:1 em água.
- PREPARO** Diluir o produto em vasilhame de plástico preferencialmente.
- APLICAÇÃO** Pulverizar sobre as superfícies a serem limpas, esperar 5 a 10 minutos e enxaguar bem. O efeito será melhor e reduzirá o custo final, se antes for aplicado um jato de água sob pressão, para remover o "mais grosso" das sujidades. Caso não queira pulverizar, aplique-o com uma vassoura de pelos de plástico, ou por espalhamento, derramamento comum, ou ainda aplicá-lo com um pano embebido na solução diluída do produto.
- CONSERVAÇÃO** Mantê-lo sempre na embalagem original, fechando-a logo que retirar o necessário. Substituir a embalagem por outra que se passa manter fechada, caso fure ou rasgue a original.
- RENDIMENTO** Com 02 litros do produto se pode lavar um caminhão tanque. Os equipamentos maiores consumirão 2 a 5 litros do produto.
- VANTAGENS** Limpa a "poeirinha residual" que os outros produtos alcalinos comuns não limpam. Não agride a pintura somente se diluído e aplicado corretamente e na diluição adequada para cada caso com prévio teste. Evita os ataques às borrachas e vedações que os solventes causam. Alto desempenho na limpeza e no acabamento final deixando boa aparência. Evita a esfrega com escovinhas e vassourinhas nas partes difíceis de dos



baixos. Acelera a limpeza e facilita a mão-de-obra, encurtando o tempo de lavagem. Permite lavar maior número de veículos num mesmo intervalo de tempo. Substitui os tradicionais produtos ácidos com ácidos fluorídricos, corrosivos e perigosos à pele humana e ao meio ambiente. Produto com tecnologia bem superior a todos os convencionais e de qualidade inigualável.

- COMPOSIÇÃO** Contém uma associação de ácidos inorgânicos tamponados, tensoativos iônicos e não iônicos, solvente vegetal, inibidores de corrosão, polioxi-fenoxi-etoxilado, veículo.
- PROPRIEDADES** Líquido amarelado, odor não irritável, pH em torno de 3,0, biodegradável, não inflamável, irritante à pele se usado puro e em contato direto e prolongado.
- TOXIDAZ** Baixa.
- CUIDADOS** Reage com todo tipo de alcalinos, perdendo seu efeito por ser neutralizado. Cuidados com a pele: em caso de acidentes lavar em água corrente por 15 minutos. Se ingerido chamar socorro médico e proceder tratamento sintomático. Em caso de acidente com os olhos: lavar por 15 minutos com água corrente e usar colírio preferencialmente que contenha ácido bórico e consultar um médico.
- E.P.I.** Capacete, avental, botas e óculos de segurança.

**ESTOCAGEM** Manter em local fresco e arejado ao abrigo da luz solar direta, longe do calor e do alcance das crianças e de animais domésticos.

**EMBALAGENS** Bombona 20 litros, Bombona 50 litros, Bombona 200 litros, Container 1000 litros.

## **ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

A Ekotek através de seu Departamento de Engenharia possui uma equipe especializada em fornecer orientações sobre a utilização de seus produtos.

NOTA: As informações e recomendações contidas neste boletim são resultados obtidos em laboratório de pesquisa e tem a finalidade de informar sobre nossos produtos, entretanto a EKOTEK, não assume responsabilidade a respeito dos resultados obtidos, pois não pode controlar todas as condições de utilização e armazenagens. As empresas devem confirmar tais resultados com seus próprios meios e fazer testes rigorosos para se certificarem que um determinado produto seja apropriado para a aplicação desejada.