



# EKO 411 DECAPANTE FOSFATIZANTE

## FOSFATIZANTE PARA METAIS

**MODO DE AÇÃO** Reage com a superfície do metal base já decapado, criando ligações químicas com pontes de fosfato de ferro e inibidores anódicos. Deixa a superfície com uma película de 0,5 a 4 micras de fosfatos, transformando os macro-poros e as irregularidades da superfície metálica em micro-poros, que realmente são os ideais para proporcionar a aderência das tintas ou protetivos.

**USADO EM** Tratamento de superfícies metálicas antes da aplicação de pinturas ou protetivos. Cria uma camada de fosfatos que serve de intermediário entre o metal base e a tinta, evitando armazenamento de umidade nos poros. Normalmente esta umidade residual, quando não se fosfatiza, provoca posterior desprendimento das tintas por ocasião da dilatação, produzida pela expansão dos vapores de umidade quando sofrem aquecimento.

Indicado para Metalúrgicas, Oficinas Mecânicas, Restauradores de máquinas, Oficinas de Pinturas, Manutenção Geral Industrial, Fábrica de Móveis de aço, Fábricas de caixas de comando elétrico, Fábricas de calhas de lâmpadas, Fábricas de placas metálicas de sinalização, Marinha, Departamento de recuperação de armas militares das FORÇAS ARMADAS.

**OUTROS USOS** Proporcionar a possibilidade de se pintar sobre superfícies de alumínio ou zinco. Sem este produto é impossível a aderência das tintas a estes metais.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Aspecto	líquido
Cor	incolor a levemente amarelado
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	1,15 +/- 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Ph	1 a 2

## PROPRIEDADES

**CARACTERÍSTICAS** Preferido quando se deseja prolongar grandemente a vida útil das pinturas sobre metais, bem como prolongar a vida útil dos metais diversos, principalmente os ferrosos.

**INDICADO PARA** Fosfatizar metais, isto é, criar camada de fosfato que aumenta 4 vezes a água da superfície por gerar micro-ondulações aumentando a ancoragem para tintas.

**PREPARO** A superfície deverá estar completamente limpa antes de aplicá-lo, sem nenhuma oleosidade residual, sem muita oxidação, sem sujidades ou crostas, e sem qualquer aderência. Por isso indicamos que seja antes realizado um bom desengraxe, seguido por decapagem ou então substituído por lixamento, esmirilamento, jateamento com areia, antes do fosfatizar.

**DILUIÇÃO** Diluir uma parte do produto em 1 ou até 10 partes de água.

**APLICAÇÃO** Aplicar por imersão, pulverização ou pincelamento, na temperatura ambiente ou entre 60oC á 90oC. TEMPO DE APLICAÇÃO: normalmente se gastam entre 5 a 8 min., porém os fatores que aceleram o tempo de ação são: aumento de concentração e temperatura do produto. Examinar para observar a película acinzentada formada e repetir a aplicação se necessário.



**CONSERVAÇÃO** Reaplicar o produto toda vez que remover a tinta antiga para a nova pintura. Isto é, toda vez que for limpar o metal, quer seja por jateamentos, quer seja por decapantes químicos.

**RENDIMENTO** Com 1 litro do produto em geral se pode decapar e fosfatizar 100 a 200 m<sup>2</sup> de superfícies metálicas. Se decapam e fosfatizam em geral 300 a 400 peças de médio porte ou carretilhas de frigoríficos.

## ARMAZENAGEM

O produto deve ser armazenado em local fresco, longe de umidade ou calor excessivo.

## EMBALAGEM

Embalagem plásticas de 5, 50 e 200 litros.

## SEGURANÇA

**COMPOSIÇÃO** Ácidos fosfônicos, ácido pirofosfórico, tensoativos, inibidores de corrosão, solventes polares, solventes apolares, aceleradores de fosfatização e inibidores de corrosão anódicos e catódicos, umectante, penetrante, veículo aquoso

**PROPRIEDADES** Líquido semitransparente, caráter ácido (PH=1-2), biodegradável, não inflamável, levemente corrosivo a metais apenas se não for empregado corretamente, irritante à pele, veneno se ingerido, produz gases com maus odores se reagir com amônia ou com derivados de cloro (Hipoclorito de sódio), por isto evitá-los sempre.

**TOXIDEX** BAIXA, apenas trata-se de um produto fracamente ácido.

**CUIDADOS** Evitar contato com os olhos e ingestão. Manter afastado de chamas ou fontes de calor. Em caso de contato com os olhos ou mucosas, apenas lavar com água corrente abundantemente por 15 minutos.

**E.P.I.** Usar luvas ao manipular o produto.

## VANTAGENS

Completa aderência da tinta ao metal base. Economia por ser altamente concentrado. Prolonga a durabilidade dos metais ao máximo. Evita corrosão e o deslocamento das tintas. Corrige as irregularidades das superfícies metálicas e dos poros. Aumenta a MICRODUREZA SUPERFICIAL dos metais em 400%, deixando-os 4 vezes mais duros. Aumenta a área superficial 4 vezes. Aumenta 4 vezes a ancoragem a novas pinturas.

## ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A Ekotek através de seu Departamento de Engenharia possui uma equipe especializada em fornecer orientações sobre a utilização de seus produtos.

NOTA: As informações e recomendações contidas neste boletim são resultados obtidos em laboratório de pesquisa e tem a finalidade de informar sobre nossos produtos, entretanto a EKOTEK, não assume responsabilidade a respeito dos resultados obtidos, pois não pode controlar todas as condições de utilização e armazenagens. As empresas devem confirmar tais resultados com seus próprios meios e fazer testes rigorosos para se certificarem que um determinado produto seja apropriado para a aplicação desejada.